

**КОМИТЕТ ПО СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЕ НАСЕЛЕНИЯ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ НЕТИПОВОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ
«МУЛЬТИЦЕНТР СОЦИАЛЬНОЙ И ТРУДОВОЙ ИНТЕГРАЦИИ»
(ГАНПОУ ЛО «МЦ СиТИ»)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГАНПОУ ЛО «МЦ СиТИ»
И.Г. Дрозденко
« 26 » 0 1 20 26 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
АДАПТИРОВАННОЙ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ 16045 «ОПЕРАТОР СТАНКОВ С
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ»

Общая трудоемкость: 560 часов
Срок освоения программы:
02.03.2026 г. – 19.06.2026 г.

г. Всеволожск
2025 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН АДАптиРОВАННОЙ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ
ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ 16045
«ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ»**

Индекс	Наименование циклов, учебных дисциплин, разделов, практик	Объем учебной нагрузки			
		Всего, час.	В том числе		
			теоретических	комбинированных	практических
ОУД.01	Оператор станков с программным управлением				
1	Введение в профессию. Техника безопасности и охрана труда. Технологический процесс обработки деталей и изделий на станках с ЧПУ	38	26	12	
2	Устройство станков с ЧПУ. Приспособления для станков с ЧПУ. Техническое обслуживание станков с ЧПУ	48	22	14	12
3	Основы программирования автоматизированного оборудования	78	24	30	24
4	Программирование токарной обработки	136	40	54	42
5	Контроль параметров простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 – 14-му качеству, изготовленной на токарном универсальном станке с ЧПУ	14	4	4	6
6	Программирование обработки деталей на сверлильных и фрезерных станках с ЧПУ	140	34	58	48
7	Контроль параметров простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, изготовленной на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ	22	6	6	10
УЗ	Итого учебных занятий	476	156	178	142
УП	Учебная практика	12			
ПП	Производственная практика	60			
ЗПП	Зачет по производственной практике	2			
К	Консультация перед итоговой аттестацией	4			
ИА	Итоговая аттестация	6			
В	Всего часов АООП ПО	560			